

Tokarki numeryczne CNC

Tokarka LCC800 / LC1000 / LCC1250



Dane techniczne		Jednostka	LCC800	LC1000	LCC1250
Zakres Wielkości	Wysokość kłów	mm	410	510	635
	Średnica toczenia	mm	890	1090	1320
	Średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	mm	490	690	940
	Szerokość łoża	mm	700		
	Rozstaw kłków	mm	1500; 3000; 4000; 5000; 6000		
Wrzeciono	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	15		
	Średnica łożyska	mm	200		
	Przelot wrzeciona	mm	155		
	Stożek wrzeciona	Metryczna	160		
Wrzeciennik	Zakres I	obr/ min	2-180		
	Zakres II	obr/ min	8-700		
Przejazdy i Posuwy	Posuw wzdłużny	mm/obr	8000 (max)		
	Posuw poprzeczny	mm/obr	8000 (max)		
	Posuw przyspieszony	mm/obr	8000 (max)		
	Maksymalny przejazd sań	mm/obr	525		650
Śruby kulowe	W osi Z	mm	63x10		
	W osi X	mm	40x10		
Konik	Średnica pinoli	mm	125		
	Stożek pinoli	Morse'a	6		
	Wysuw pinoli	mm	250		
Moc silnika	Moc silnika	kW	30 kW (1PH77163)		
	Moc servonapędu osi Z	kW/Nm	27 N.m (4,87kW) (1FK7101)		
	Moc servonapędu osi X	kW/Nm	11 N.m (2,29kW) (1FK7063)		
	Maksymalny moment obrotowy wrzeciona	Nm	5000		
	Napięcie wstępne w osi Z	daN	1600		
	Napięcie wstępne w osi X	daN	800		
Uchwyt narzędziowy	Imak szybkozmienny		MD1		
System CNC	Sterowanie		Siemens		
Waga	Dla 3000 mm	kg	8800	9300	9800